



PRODUKTPORTFOLIO

AMMANN

AMMANN GRUPPE

WELTWEIT

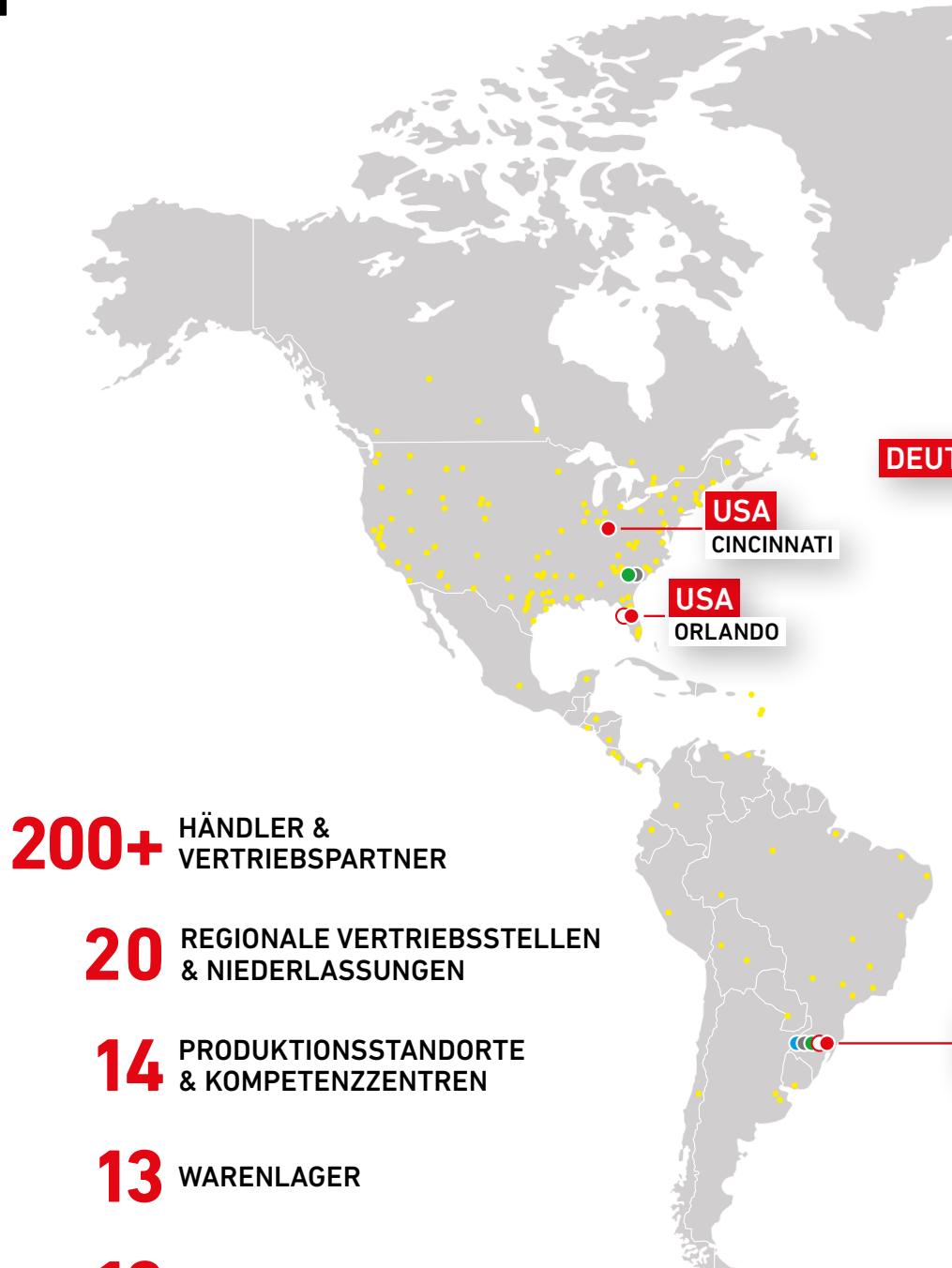
Ein innovatives,
nachhaltiges
Unternehmen

Ammann ist ein weltweit führender Lieferant von Mischanlagen, Maschinen und Dienstleistungen für die Bauindustrie mit Kernkompetenzen im Straßenbau und der Verkehrsinfrastruktur. Wir haben uns einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet – sowohl in Bezug auf die Produkte, die wir herstellen, als auch auf die Art und Weise, wie wir sie herstellen.

Unsere Stärken sind die Verbindlichkeit einer langfristig operierenden Familienunternehmung und die starke internationale Verankerung. Seit 1869 setzen wir mit zahllosen Innovationen und konkurrenzfähigen, zuverlässigen Lösungen den «Benchmark» in der Straßenbauindustrie.

Geprägt von unserem Motto «Productivity Partnership for a Lifetime» richten wir unsere Aktivitäten auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer weltweiten Kundschaft aus. Anlagen und Maschinen, die sich täglich im harten Einsatz bewähren, eignen sich am besten, um unseren Kunden den entscheidenden Vorteil im Wettbewerb zu verschaffen.

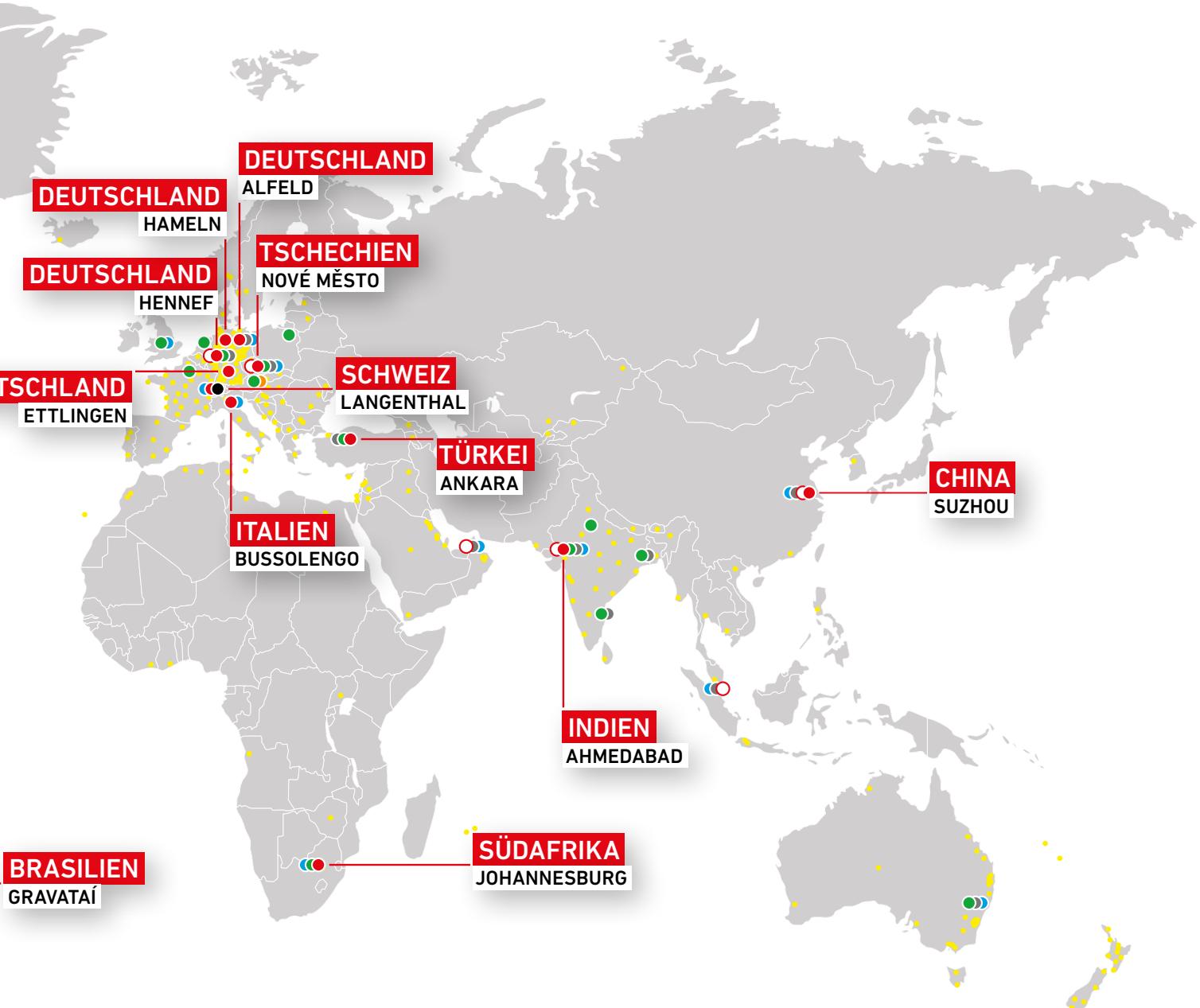
Unser zuverlässiges, pünktliches Servicennetzwerk sorgt für die unerlässliche Ersatzteilversorgung, dank der unsere Kunden weiterarbeiten können – und betreut die Anlagen und Maschinen über deren komplette Lebensdauer hinweg.



ANLAGEN

ASPHALTMISCHANLAGEN

BETONMISCHANLAGEN



GLOBALES VERTRIEBS- UND SERVICENETZWERK



MASCHINEN

LEICHTE VERDICHTUNG
BODEN- UND ASPHALTVERDICHTER
STRASSENFERTIGER

- HAUPTSITZ
- REGIONALE VERTRIEBSSTELLEN
- NIEDERLASSUNGEN
- PRODUKTIONSSTANDORTE & KOMPETENZZENTREN
- GLOBALES RETROFIT ZENTRUM
- WARENLAGER
- TRAININGSZENTREN
- HÄNDLER & VERTRIEBSPARTNER

ASPHALTMISCHANLAGEN

DER ERFOLG VON AMMANN IN DER SPARTE ASPHALT BERUHT AUF UNSEREM KONTINUIERLICHEN EINSATZ FÜR INNOVATION, SPITZENLEISTUNG UND ERSTKLASSIGE PRODUKTE UND DIENSTLEISTUNGEN.

Ammann ist seit über 100 Jahren in der Asphaltanlagenbranche tätig – lange vor dem Aufkommen von Recycling-Asphalt, Niedertemperaturmischungen oder automatischen Steuersystemen.

Was sich dabei jedoch nicht verändert hat, ist die Art und Weise, wie Ammann arbeitet. Bis heute werden alle Anlagen und ihre Kernkomponenten bei uns konstruiert und gefertigt, um sicherzustellen, dass sie perfekt passen, die gewohnte Qualität und Effizienz aufweisen und eine lange Lebensdauer haben. Dieser Ansatz bedeutet auch, dass für alle Anlagenaspekte ein einziger Ansprechpartner ausreicht.

Ein Jahrhundert Erfahrung in der Branche ist zusätzlich Garant dafür, dass wir die Bedürfnisse unserer Kunden verstehen und für sie Anlage entwickeln, die echte Lösungen bieten. Dazu gehören auch die Senkung des Energieverbrauchs sowie des Materialausschusses – Aufgaben, die von der Ammann as1-Steuerung, dem Gehirn der Anlage, erfolgreich gemeistert werden.

Doch zur Asphaltherstellung braucht man nicht nur Anlagen. Eine Vielzahl von weiteren Komponenten, die Ammann in Form von Zusatzprodukten liefert, ergänzen unsere Anlagen perfekt, um hervorragende Ergebnisse zu erzielen.

CHARGENMISCHANLAGEN

Die Chargenmischanlagen von Ammann bieten eine konsistente Mischgutqualität bei maximaler Flexibilität des Mischvorgangs. Alle Anlagenprozesse und -komponenten werden sorgfältig entwickelt, um sicherzustellen, dass Beschickung, Aufheizen, Trocknen, Sieben und Mischen nahtlos ineinander greifen.

Die bewährte as1-Steuerung bietet leicht zu bedienende Spitzentechnologie, mit der sich selbst komplexe Abläufe mühelos meistern lassen.

KONTINUIERLICHE MISCHANLAGEN

Die kontinuierlichen Mischanlagen von Ammann bieten maximale Leistung und Konsistenz, vor allem, wenn große Mengen an Mischgut benötigt werden. Zu den Vorteilen der kontinuierlichen Anlagen von Ammann gehören unter anderem die Mischtechnologie, die Nutzung von Recycling-Material und die as1-Steuerung.

AS1 – DIE FÜHRENDE ANLAGENSTEUERUNG VON AMMANN

Moderne Asphaltmischanlagen geben dem Anlagenbediener vielfältige Möglichkeiten der Feinabstimmung. Das Verwalten unterschiedlicher Mischungen und Rezepte bei der Organisation mehrerer Projekte kann eine gewaltige Herausforderung darstellen. Mit der as1-Steuerung von Ammann behält der Anlagenbediener immer den Überblick und verwaltet selbst schwierige Abläufe ohne Probleme.

DIE EXPERTEN VON AMMANN BRINGEN IHR FACHWISSEN EIN UND HÖREN ZUDEM DEN KUNDEN GUT ZU. DIESER ANSATZ HILFT DEM FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSTEAM, NEUE PRODUKTE EINZUFÜHREN, DIE EINEN ERHEBLICHEN MEHRWERT BIETEN.

DAZU GEHÖREN BEISPIELSWEISE DAS PATENTIERTE „ZERO-WASTE-SYSTEM“ UND AUCH DIE GETRENNNTEN HEIZ- UND MISCHPROZESSE, DIE ES ERMÖGLICHEN, REZEPTUREN BEI LAUFENDER PRODUKTION ZU ÄNDERN UND SO KOSTSPIELIGE STARTS UND STOPPS ZU VERMEIDEN. UND DAS SIND NUR EINIGE BEISPIELE. WEITERE FORTSCHRITTLCHE NEUERUNGEN WERDEN FOLGEN.

ABP 240 HRT



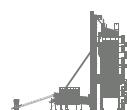
ASPHALTMISCHANLAGEN

CHARGENPROZESS

STATIONÄR



ABP HRT
Produktionsleistung:
240–400 t/h
Recyclinganteil bis 100 %



ABP UNIVERSAL
Produktionsleistung:
240–400 t/h
Recyclinganteil bis 100 %



ABA UNIBATCH
Produktionsleistung:
140–400 t/h
Recyclinganteil bis 100 %



ABA UNIHR T
Produktionsleistung:
320–440 t/h
Recyclinganteil bis 100 %



ABC SOLIDBATCH
Produktionsleistung:
100–340 t/h
Recyclinganteil bis 50 %



ABC VALUETEC
Produktionsleistung:
80–260 t/h
Recyclinganteil bis 45 %



ABC ECOTEC
Produktionsleistung:
80–120 t/h
Recyclinganteil bis 25 %



ABC ECOBATCH
Produktionsleistung:
140–320 t/h
Recyclinganteil bis 50 %



ABC ECOHRT
Produktionsleistung:
180–240 t/h
Recyclinganteil bis 100 %



ABT SPEEDYBATCH 2.0
Produktionsleistung:
180–340 t/h
Recyclinganteil bis 50 %

MOBIL



ABM EASYBATCH
Produktionsleistung:
90–140 t/h
Recyclinganteil bis 25 %



FÜR DIE VERFÜGBARKEIT DES PRODUKTS SPRECHEN SIE BITTE
IHREN GEBIETSVERKAUFSLEITER ODER HÄNDLER VOR ORT AN.

KONTINUIERLICHER PROZESS

STATIONÄR



ACP CONTIMIX 2.0

Produktionsleistung:
140–300 t/h
Recyclinganteil bis 100 %



ACP CONTIHORT

Produktionsleistung:
300–400 t/h
Recyclinganteil bis 60 %



ACC ALPINE

Produktionsleistung:
300–600 t/h
Recyclinganteil bis 60 %



ACT CONTIQUICK

Produktionsleistung:
140 t/h
Recyclinganteil bis 20 %



ACC COUNTERMIX
Produktionsleistung:
90–120 t/h
Recyclinganteil bis 30 %



SCC COLDMIX
Produktionsleistung:
400 t/h
Recyclinganteil bis 100 %



MECHTEK
Produktionsleistung:
200–600 t/h
Recyclinganteil bis 100 %

MOBIL



ACM PRIME 2.0
Produktionsleistung: 100–210 t/h
Recyclinganteil bis 40 %



ZUSATZPRODUKTE



**MODITEK
(BITUMEN SYSTEM)**
Produktionsleistung: bis 20 t/h



**EMULTEK 4 / 15
(BITUMEN SYSTEM)**
Produktionsleistung: bis 15 t/h



**HEATTEK
(BITUMEN SYSTEM)**
Produktionsleistung: bis
2 000 000 kcal/h



**DRUMTEK
(BITUMEN SYSTEM)**
Produktionsleistung: bis 10 t/h



BITUMENTANKS
Mobil, in Containern,
stationär



FÜR DIE VERFÜGBARKEIT DES PRODUKTS SPRECHEN SIE BITTE IHREN
GEBIETSVERKAUFSLEITER ODER HÄNDLER VOR ORT AN.

BETONMISCHANLAGEN

AMMANN LIEFERT SEIT ÜBER 70 JAHREN ZUVERLÄSSIGE UND WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON HOCHWERTIGEM BETON. DAS HERZSTÜCK BILDEN DABEI ZWANGSMISCHER UND KOMPLETTE MISCHANLAGEN, DIE SOWOHL IN MOBILER ALS AUCH STATIONÄRER AUSFÜHRUNG ERHÄLTLICH SIND. VERVOLLSTÄNDIGT WIRD DAS SORTIMENT DURCH PLANETENGEGENSTROMMISCHER, MODULE FÜR FERTIGTEILINDUSTRIE UND REIHENDOSEURE ZUR LAGERUNG VON ZUSCHLAGSTOFFEN.

Ammann zeichnet sich durch Design und Qualität seiner Komponenten und Materialien aus. Alle Materialien für Anlagen, Doseure und sonstige Komponenten sind von ausgezeichneter Qualität, um lange Lebensdauer und Haltbarkeit zu gewährleisten.

BETONMISCHANLAGEN

Jede Anlage ist für hohe Produktivität ausgelegt und in stationärer und semimobiler Ausführung erhältlich.

- Weitere Optionen beinhalten Anlagen für Fertigteil- und Hochleistungsanlagen.
- Sämtliche Anlagentypen werden in Modulbauweise gefertigt, was eine hohe Flexibilität ermöglicht, damit sich die Anlage an wechselnde Bedürfnisse anpassen lässt – jetzt und in der Zukunft.

DIE STATIONÄREN CBS-ANLAGEN BIETEN DANK DES DURCHDACHTELNS BAUKASTENPRINZIPS VIELE MÖGLICHKEITEN.

DIE CBT-ANLAGEN SIND TRANSPORTOPTIMIERT, UM DIE INSTALLATIONSZEITEN ZU VERKÜRZEN UND DAS PROBLEMLOSE UMSETZEN ZU ERMÖGLICHEN.

BETONMISCHER

Ammann ist seit Jahrzehnten Marktführer in der Branche.

- Alle Mischsysteme werden kontinuierlich getestet und verbessert.
- Ammann steht für effiziente Mischtechnik, Produktivität und lange Lebensdauer.

REIHENDOSEURE

Die Reihendoseure von Ammann sind ideal für die Lagerung, Abfüllung und das Wiegen von Zuschlagstoffen.

- Die unterschiedlichen Modelle haben ein Fassungsvermögen von 9 m³ bis 450 m³ pro Kammer.
- Dank der linearen Kammentrennung können bis zu 12 unterschiedliche Zuschlagstofftypen gelagert und abgefüllt werden.

BETONMISCHANLAGEN FÜR FERTIGTEILINDUSTRIE

Die Anlagen für Fertigteile von Ammann decken die verschiedensten Kundenbedürfnisse ab. Sie eignen sich für Hohldecken, Umlaufanlagen, vorgespannte Betonwaren, Pflastersteine und Treppen.

- In allen Anlagen für Fertigteile kommen erstklassige Ammann Mischsysteme zum Einsatz.

RADIALSCHRAPPER

Die Automatik-Radialschrapper der Serie CES von Ammann Elba verhelfen Ihrem Betrieb dank Automation zu maximaler Effizienz.

- Ein Bedienmodul ermöglicht das einfache Programmieren und Steuern des Schrappablaufs. Auch ein halbautomatischer Handbetrieb für Schrappen, Rückzug und Schwenken ist möglich. Ammann Elba bietet drei Leistungsgrößen mit unterschiedlichen Auslegerlängen an:

CBT 60 ELBA



CBS 120 ELBA



STATIONÄR



CBS ELBA

Max. Betonleistung: 107–190 m³/h
Mischerinhalt: 2000–4500 l



CBP POWERMIX

Max. Betonleistung: 105–220 m³/h
Mischerinhalt: 2500–4000 l

TRANSPORTOPTIMIERT



CBT ELBA

Max. Betonleistung: 60–128 m³/h
Mischerinhalt: 1000–3500 l



CC ELBA

Max. Betonleistung: 30–128 m³/h
Mischerinhalt: 500–3500 l

BETONTANKSTELLE



CFS ELBA

Max. Betonleistung: 30–60 m³/h
Mischerinhalt: 500–1000 l

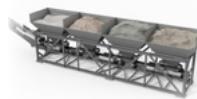
MODULE



CMP ELBA

Max. Betonleistung: 250–4000 l
Trockenfüllung: 375–6000 l

DOSEURE



CEL ELBA

Kammergröße: 9–52 m³

CEL ELBA HIGH BUNKER

Kammergröße: 180–450 m³

RADIALSCHRAPPER



CES ELBA

Max. theoretische
Schrapplistung: 57–125 m³/h
Auslegerlänge: 12–22,5 m

MISCHER



CEM ELBA

LABORZWANGSMISCHER
Verdichteter frischer Beton: 60 l
Trockenfüllung: 90 l



CEM ELBA

EINWELLENZWANGSMISCHER
Verdichteter frischer Beton:
500–2500 l
Trockenfüllung: 750–3750 l



CEM ELBA

DOPPELWELLENZWANGSMISCHER
Verdichteter frischer Beton:
2000–4500 l
Trockenfüllung: 3000–6750 l



CEM ELBA

PLANETEN-GEGENSTROM-MISCHER
Verdichteter frischer Beton:
250–4000 l
Trockenfüllung: 375–6000 l

CEM ELBA

DOPPELWELLEN-SCHAUFELMISCHER
Verdichteter frischer Beton: 1500–4000 l
Trockenfüllung: 2600–7450 l

FÜR DIE VERFÜGBARKEIT DES PRODUKTS SPRECHEN SIE BITTE
IHREN GEBIETSVERKAUFSLEITER ODER HÄNDLER VOR ORT AN.

ANLAGENTECHNOLOGIE

AMMANN HERZTEILE

Die Technologie von Asphaltmischieranlagen gruppieren sich um Kernkomponenten, wie Trocknertrommeln, Brenner, Siebe, Steuerungen usw. In ihrer Kombination sorgen diese Teile für höchste Produktivität. Doch sie können nur nahtlos und wertschöpfend zusammenarbeiten, wenn alle Teile perfekt aufeinander abgestimmt sind.



AS1-STEUERUNG

Das System steuert viele zentrale Prozesse, wie Vordosierung, Trocknung, Wiegen und Mischen, Bitumenzuführung, Chargenbeschickung sowie Service und Support. Die selbsterklärende Technologie stellt ein modernes Verwaltungs- und Bediensystem dar – für alle Anlagentypen und Anwender jedes Kenntnisstands. Die optional erhältlichen as1-Zusatzmodule bringen noch mehr Vorteile für Ihre Anlage. Auch Betonmischieranlagen können über die as1-Steuerung bedient werden und von deren Vorteilen profitieren.



NIEDERTEMPERATURASPHALT MIT AMMANN FOAM®

Niedertemperaturasphalt bedeutet nicht einfach nur das Einspritzen von Schaum. Es beginnt beim Trocknen mit niedrigeren Temperaturen, gefolgt von der Anwendung spezifischer Mischsequenzen bis hin zur Zugabe von recycelten Materialien. Mit der Technologie von Ammann wird die gesamte Prozesskette unterstützt. Das Resultat: bis zu 25 % reduzierte Emissionen und Energiekosten.



MASSGESCHNEIDERTE RECYCLING-LÖSUNG



Der Einsatz von Ausbauasphalt (RAP) ist heute unumgänglich. Regierungen fordern die zunehmende Wiederverwendung des ausgebauten Materials. Ammann bietet verschiedene Optionen, die Sie beim Recyceln und Kosteneinsparen unterstützen.

- Gegenstromtrockner für die Verwendung von bis zu 100 % heiß recyceltem Material
- Gleichstromtrockner für die Verwendung von bis zu 60 % heiß recyceltem Material
- Mittelringtrockner für die Verwendung von bis zu 50 % recyceltem Material
- Verschiedene Systeme für die kalte Zugabe von 25-40 % recyceltem Material

AMDURIT



Amdurit® bietet eine 3-fach verlängerte Standzeit gegenüber verschleißfestem Stahl und schützt wertvolle Teile und Komponenten. Anstatt eine Komponente auszutauschen, ersetzen Sie einfach die Amdurit-Ummantelung. Das Verschleißschutzsystem spart gleichzeitig an mehreren Fronten – es verlängert die Lebensdauer der Komponenten, spart Zeit beim Austausch der Teile und verbessert die Anlagenlaufzeiten.

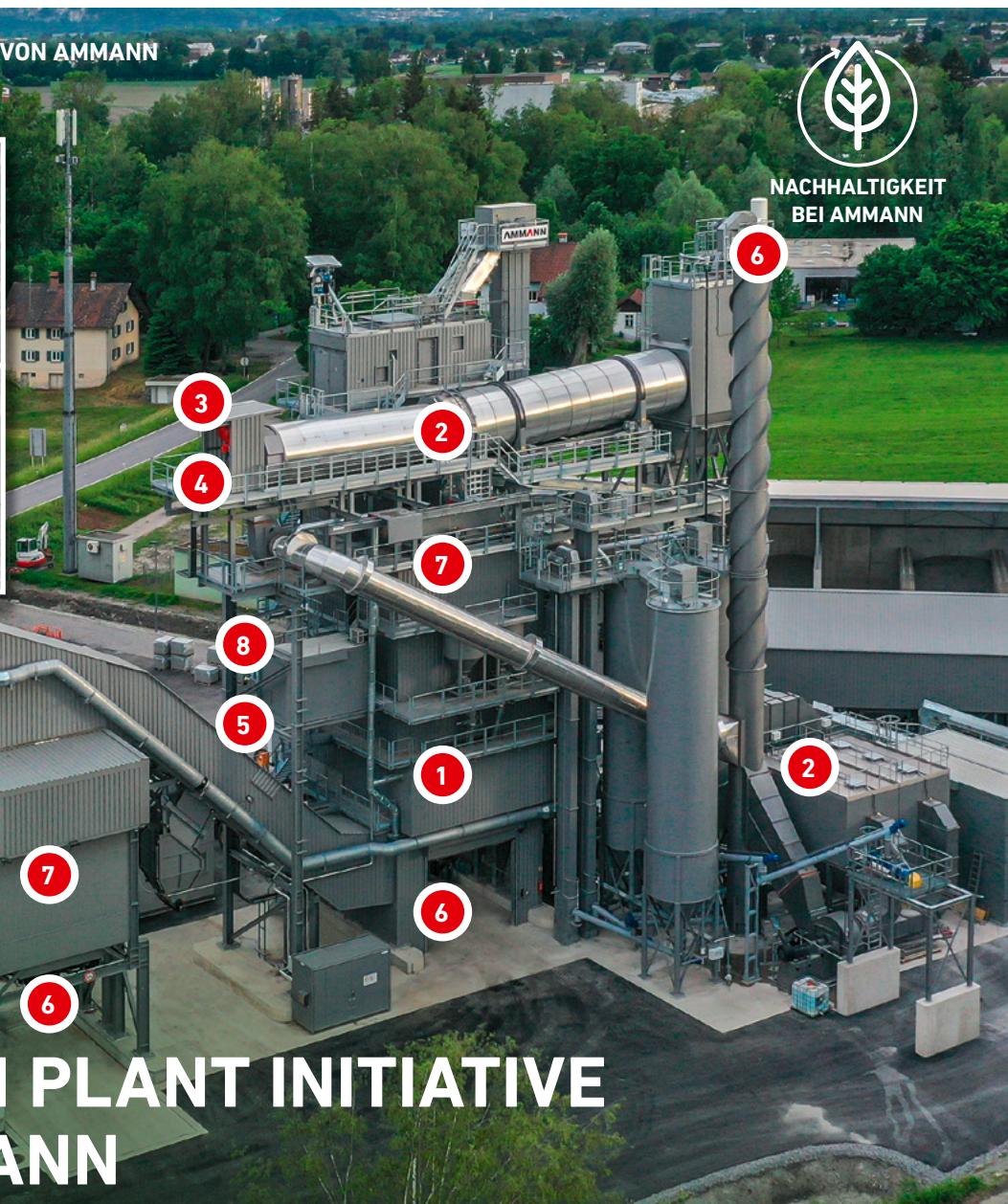
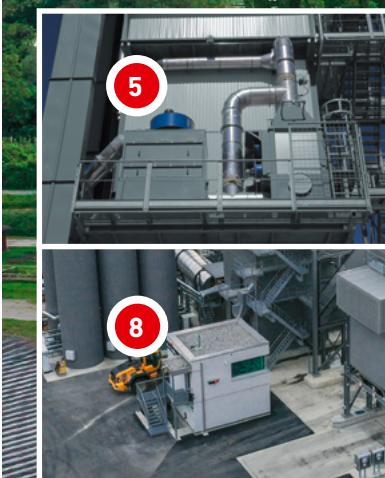
EWP ELBA WEAR PROTECTION



EWP schützt und verlängert die Lebensdauer der am stärksten beanspruchten Komponenten. Das intelligente System aus robustem Polyurethan rechnet sich. Die EWP-Teile passen genau auf Mischerwelle und Mischarme, Auslauftrichter und Beschicker.



NACHHALTIGKEIT
BEI AMMANN



DIE GREEN PLANT INITIATIVE VON AMMANN

1 NIEDERTEMPERATURASPHALT MIT AMMANN FOAM-TECHNOLOGIE

2 ERHITZUNGSVERFAHREN

- Hocheffiziente Wärmeübertragung
- Keine parasitäre Luft
- Optimierte Regelung Brenner / Trommel

3 VERWENDUNG VON ASPHALT- GRANULAT (RAP)

- Umfassendes Angebot an technischen Lösungen
- Zugabe von RAP von bis zu 100%
- Branchenführender Partner bei der Verwendung von RAP

4 BRENNER

- Neuer H2-Brenner
- Verschiedene Brennstoffe verfügbar
- Idealer Verbrennungsprozess
- Optimierter Energieverbrauch

5 BST – BLUESMOKE

- Fängt Rauch während des Ladens auf
- Filtert eingeschlossenen Rauch heraus
- Entfernt Ölpartikel

6 EMISSIONEN

- Sehr geringe Emissionswerte (TA-Luft)
- Vollständige Staubunterdrückung
- Lösungen für das Geruchsmanagement
- Lärmschutz-Lösungen

7 VERMEIDUNG VON WÄRMEVERLUSTEN

- Hohe Isolation von bis zu 200 mm
- Keine Wärmebrücken
- Klappen zum Verschliessen der Lagersilos
- Geringere Materialverschwendungen

8 AS1 STEUERUNGSSYSTEM

- Grosse Auswahl an Modulen für Software-Upgrades
- Fachgerechte Nutzung des Frequenzumrichters
- Neue professionelle und ergonomische Benutzeroberfläche: ARGON VIEW
- Energiemanagement von Photovoltaik-Anlagen
- Automatische Brennerregelung ADX

LEICHTE VERDICHTUNG

DIE LEICHTEN VERDICHTUNGSMASCHINEN VON AMMANN SIND BENUTZERFREUNDLICH, SODASS SELBST UNERFAHRENE BEDIENER PRODUKTIV MIT IHNEN ARBEITEN KÖNNEN. EINE VIELZAHL VON HOCHWERTIGEN MASCHINEN IN UNTERSCHIEDLICHEN GRÖSSEN STELLT SICHER, DASS FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH DAS RICHTIGE DABEI IST.

Ammann bietet leichte Verdichtungsmaschinen auch für die größten – und die schwierigsten – Baustellen. Alle Maschinen – von der größten bis zur kleinsten – zeichnen sich durch branchenweit führende Verdichtungsleistung aus.

Die hochwertigen Komponenten und ihre sorgfältige Montage garantieren eine lange Lebensdauer.

Die leicht zu bedienenden Maschinen sind für Nutzer aller Erfahrungsstufen geeignet, was vor allem für Maschinenverleiher ein großer Vorteil ist.

Die meisten Modelle sind mit Benzinmotoren ausgestattet, einige sind wahlweise mit elektrischem Antrieb, Diesel- oder Benzinmotor erhältlich.

Ammann hat für jeden Job die passende leichte Maschine. Sie unterscheiden sich in der Größe, haben aber viele gemeinsame Merkmale.

EFFIZIENZ

- Flexibel einsetzbar in unterschiedlichen Anwendungsbereichen zur Verdichtung von Erdreich, Zuschlagstoffen, Pflastersteinen und vielem mehr
- Hohe Verdichtungsleistung für einen stabilen Untergrund nach wenigen Überfahrten

ERGONOMIE

- Komfort und Sicherheit des Bedieners
- Einfache Bedienung
- Anpassungsfähig an Bedienerbedarf

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Notfall-Sets für die Soforthilfe auf der Baustelle
- Wartungs-Sets für die ordnungsgemäße Instandhaltung mit Originalteilen von Ammann
- Gut zugängliche Wartungsstellen

STAMPFER

Die Stampfer von Ammann haben branchenweit den besten Vortrieb und unterstützen Bauunternehmer in allen Einsatzbereichen bei der produktiven Arbeit und dem Erreichen ihrer Verdichtungsvorgaben. Der starke Vortrieb macht diese Maschinen zum bevorzugten Gerät von Bauunternehmern und Mietparks.

ANBAUVERDICHTER

Die Anbauverdichter von Ammann sind auch dort einsetzbar, wo andere Platten nicht hinkommen. Durch den Anbau an einen Bagger können schwer zugängliche Bereiche, wie tiefe, enge Gräben oder besonders steile Hänge gut verdichtet werden. Darüber hinaus liefern Anbauverdichter mehr Leistung als handgeföhrte Verdichter.

GRABENWALZEN

Grabenwalzen – auch Mehrzweckverdichter genannt – überzeugen durch ihre hohe Verdichtungsleistung auf bindigen Böden, wie Lehm, die in der Regel nur schwer zu verdichten sind. Durch ihre hohe Verdichtungsenergie und den Kneteffekt der Stampffuß-Bandagen meistert die Grabenwalze 1575 selbst Böden mit hohem Wassergehalt.

RÜTTELPLATTEN

Die Rüttelplatten von Ammann sind für alle Situationen gerüstet. Die Produktlinie reicht von einem leichten Modell mit 54 Kilogramm bis hin zu 877 Kilogramm.

- Vorwärtslaufende Rüttelplatten der Serie APF
- Reversierbare Rüttelplatten der Serie APR
- Hydrostatische Rüttelplatten der Serie APH

HANDFÖHRTE WALZE

Die lenkbare, handgeföhrte Walze von Ammann bietet zwei Anwendungen in einer Maschine. Der Bediener hat die Wahl zwischen einer großen Amplitude für die Bearbeitung von Kies oder Sand, oder einer kleinen Amplitudeneinstellung für den Einbau von Asphalt- und Bitumenmaterial.

GEHEN SIE KEINE KOMPROMISSE BEI DER LEISTUNG
ODER PRODUKTIVITÄT EIN - ENTSCHEIDEN SIE SICH
NOCH HEUTE FÜR ELEKTRISCHE GERÄTE!

AMMANN



ELEKTRIFIZIEREN SIE IHRE BAUSTELLE MIT VOLLER LEISTUNG!

WIR STELLEN DIE REVOLUTIONÄRE ELEKTRISCHE PRODUKTLINIE VOR:

- **eATR Stampfer:** Entfesseln Sie die Kraft der Verdichtung, die es mit ihrem Benzin-Pendant aufnehmen kann!
- **eAPF Rüttelplatte:** Kraftvolle Leistung, die der Leistung herkömmlicher Benzinmaschinen entspricht!
- **eARX Leichte Tandemwalzen:** So groß und so grün! Vollelektrisch, mehr als 8 Stunden Non-Stop-Betrieb ohne Wiederaufladen!

Erledigen Sie Ihre Arbeit effizient und umweltfreundlich mit Ihrem elektrischen Trio!

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie unter: www.ammann.com
MMP-2922-00-DE | © Ammann Group



APF 15/40

eATR 68



STAMPFER



ATR UND ACR

Betriebsgewicht: 32–83 kg
Arbeitsbreite: 80–280 mm
Zentrifugalkraft: 2–16 kN

ATR 30 | ATR 60 C | ATR 60 P
ATR 68 C | ATR 68 P | eATR 68 | ACR 70 D

GRABENWALZEN



ARR

Betriebsgewicht: 1340–1440 kg
Arbeitsbreite: 640–850 mm
Frequenz: 40 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 36–75 kN

ARR 1575-2 | ARR 1575

HANDGEFÜHRTE WALZEN



ARW

Betriebsgewicht: 687–812 kg
Arbeitsbreite: 650 mm
Max. Frequenz: 65 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 14/23 kN

ARW 65 | ARW 65-S

ÜRTELPLATTEN



APP (VORWÄRTSLAUFEND)

Betriebsgewicht: 54–106 kg
Arbeitsbreite: 330–500 mm
Max. Frequenz: 90–100 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 10,5–20 kN

APP 10/33 | APP 12/40 | APP 12/50
eAPP 12/40 | eAPP 12/50
APP 15/40 | APP 15/50
eAPP 15/40 | eAPP 15/50 | APP 20/50



APR (REVERSIERBAR)

Betriebsgewicht: 100–457 kg
Arbeitsbreite: 400–750 mm
Max. Frequenz: 65–98 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 23–59 kN

eAPR 20/40 | APR 22/40
APR 25/40 | APR 25/50
APR 30/50 | APR 30/60
APR 40/60 | APR 52/75 | APR 58/75



APH (VOLL HYDROSTATISCH UND REVERSIERBAR)

Betriebsgewicht: 350–825 kg
Arbeitsbreite: 450–950 mm
Max. Frequenz: 46–70 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 50–110 kN

APH 50/75 | APH 55/75
APH 60/85 | APH 65/85 | eAPH 70/95
APH 85/95 | APH 110–95

ANBAUVERDICHTER



APA

Betriebsgewicht: 160–1210 kg
Arbeitsbreite: 300–880 mm
Max. Frequenz: 36–60 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 20–100 kN

APA 20/30 | APA 20/40
APA 55/46 | APA 55/56 | APA 55/64
APA 72/74 | APA 90/110 | APA 110/110



FÜR DIE VERFÜGBARKEIT DES PRODUKTS SPRECHEN SIE BITTE
IHREN GEBIETSVERKAUFSLEITER ODER HÄNDLER VOR ORT AN.

BODEN- UND ASPHALTVERDICHTUNG

DIE VERDICHTUNGSMASCHINEN VON AMMANN LIEFERN ERSTKLASSIGE VERDICHTUNGSERGEBNISSE – GANZ GLEICH, UM WELCHEN ANWENDUNGSBEREICH ES SICH HANDELT. BAUSTELLENBEDINGUNGEN KÖNNEN VARIEREN, ABER PRODUKTIVITÄT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT WERDEN IMMER GEBRAUCHT.

Ihre Verdichtungsanforderungen können bei einer möglichst geringen Anzahl von Überfahrten erfüllt werden. Die Boden- und Asphaltverdichter von Ammann gewährleisten die erforderliche Verdichtungsleistung mithilfe der besten Technik in der Branche sowie der Fähigkeit, mehr Leistung direkt in den Boden und nicht in die Maschine zu richten. Ergebnis: Qualitätsergebnisse nach wenigen Überfahrten und höhere Produktivität und Rentabilität auf der Baustelle.

PRODUKTIVITÄT

- Schnellere Verdichtung stärkerer Schichten bei geringerer Anzahl von Überfahrten
- ACE^{pro} / ACE^{force} Intelligente Verdichtungswerzeuge für maximale Effizienz und Produktivität
- Kompaktes Maschinendesign für hohe Stabilität, Wendigkeit und Verfügbarkeit

ERGONOMIE

- Geräumige Kabine mit geringem Lärmpegel für den täglichen Bedienerkomfort
- Intuitive Bedienung auch für unerfahrenere Bediener
- Perfekte Rundumsicht für mehr Sicherheit auf der Baustelle

WARTUNGS-FREUNDLICH

- Optimaler Zugang zu Wartungsstellen und Motorraum
- Bequeme Wartung vom Boden aus
- Einfache und schnelle tägliche Wartung

WALZENZÜGE

Man weiß nie, was die nächste Baustelle mit sich bringt: Ton, Sand oder andere Bedingungen? Sind traditionelle Verdichtungstechniken gefragt oder müssen Amplitude und Frequenz wegen des heiklen Untergrunds angepasst werden? Unabhängig davon brauchen Sie eine Walze, die produktiv arbeitet. Die Verdichtungsmaschinen von Ammann liefern erstklassige Verdichtungsergebnisse – ganz gleich, um welchen Anwendungsbereich es sich handelt. Baustellenbedingungen können variieren, aber Produktivität und Leistungsfähigkeit werden immer gebraucht.

TANDEMWALZEN

Was als reiner Komfort erscheinen mag, stellt sich auf der Baustelle als vorteilhaft für die Produktivität heraus. So erleichtern beispielsweise praktisch angeordnete und intuitiv zu bedienende Schaltelemente das Arbeiten und lassen den Bediener effizienter werden. Weniger Vibrationen in der Kabine bedeuten geringere Ermüdungserscheinungen für den Bediener – und eine bessere Kraftübertragung auf das Verdichtungsgut. Die Liste ließe sich weiter fortsetzen, doch am Ende läuft es auf eines hinaus: Bedienkomfort ist gleichbedeutend mit Produktivität.

GUMMIRADWALZEN

Die Gummiradwalzen von Ammann liefern einen gleichmäßigen Knet- und Versiegelungseffekt, der auf der Baustelle überaus wichtig ist. Gummiradwalzen eignen sich sowohl für den Einsatz auf Asphalt als auch auf Schotterschichten. Das bedeutet natürlich, dass die Maschinen sehr flexibel sein müssen. So kann beispielsweise der Luftdruck verstellt werden, ohne dass der Fahrer dazu die Kabine verlassen muss. Ballastpakete lassen sich einfach hinzufügen oder entfernen, damit die Maschine mit maximaler Effizienz arbeitet.

ARS 170**ARX 40-2****WALZENZÜGE****ASC UND ARS (GLATTBANDAGE)**

Betriebsgewicht: 3480–21 930 kg
Arbeitsbreite: 1200–2130 mm
Frequenz: 27–41 Hz
Zentrifugalkraft: 37–375 kN

[ARS 30](#) | [ARS 50](#) | [ASC 70](#) | [ARS 70](#)
[ASC 110](#) | [ARS 110](#) | [ARS 110.1](#) | [ARS 110.2](#)
[ASC 130](#) | [ARS 130](#) | [ARS 130.1](#)
[ASC 150](#) | [ARS 150](#) | [ARS 150.1](#)
[ASC 170](#) | [ARS 170](#) | [ARS 170.1](#)
[ARS 200](#) | [ARS 220](#)

WALZENZÜGE**ASC UND ARS (STAMPFFUSS)**

Betriebsgewicht: 3490–22 060 kg
Arbeitsbreite: 1200–2130 mm
Frequenz: 27–41 Hz
Zentrifugalkraft: 130–375 kN

[ARS 30](#) | [ARS 50](#) | [ASC 70](#) | [ARS 70](#)
[ASC 110](#) | [ARS 110](#)
[ASC 130](#) | [ARS 130](#) | [ASC 150](#) | [ARS 150](#)
[ASC 170](#) | [ARS 170](#) | [ARS 200](#) | [ARS 220](#)

GUMMIRADWALZEN**AP UND ART**

Betriebsgewicht: 9590–24 000 kg
Arbeitsbreite: 1986 mm

[AP 240](#) | [ART 240](#)

LEICHTE TANDEMWALZEN**ARX**

Betriebsgewicht: 1300–4395 kg
Arbeitsbreite: 820–1380 mm
Frequenz: 41–76 Hz
Zentrifugalkraft: 16,4–57,6 kN

[ARX 10.1](#) | [ARX 12-2](#)
[ARX 16-2](#) | [ARX 16-2 C](#)
[ARX 20-2](#) | [ARX 23.1-2](#) | [ARX 23.1-2 C](#)
[ARX 23-2](#) | [ARX 23-2 C](#) | [ARX 26.1-2](#)
[ARX 26.1-2 C](#) | [ARX 26-2](#) | [ARX 26-2 C](#)
[eARX 26-2](#) | [ARX 36-2](#) | [ARX 40-2](#)
[ARX 40-2 C](#) | [ARX 45-2](#) | [ARX 45-2 C](#)

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN**AVX UND ARX**

Betriebsgewicht: 7360–13 080 kg
Arbeitsbreite: 1450–2130 mm
Frequenz: 35–55 Hz
Zentrifugalkraft: 55–136 kN

[AV 70 X](#) | [ARX 90-2](#) | [ARX 90-2 C](#)
[ARX 90](#) | [ARX 90 K](#) | [ARX 90 C](#) | [ARX 90.2](#)
[ARX 110-2](#) | [ARX 110-2 C](#)
[ARX 110](#) | [ARX 110 K](#) | [ARX 110 C](#)
[ARX 140](#) | [ARX 160](#)

SCHEMELGELENKTE TANDEMWALZEN**ARP**

Betriebsgewicht: 7375–9700 kg
Arbeitsbreite: 1500–1680 mm
Frequenz: 38–55 Hz
Zentrifugalkraft: 47–92 kN

[ARP 75](#) | [ARP 75 C](#) | [ARP 95](#) | [ARP 95 C](#)

FÜR DIE VERFÜGBARKEIT DES PRODUKTS SPRECHEN SIE BITTE IHREN GEBIETSVERKAUFSLEITER ODER HÄNDLER VOR ORT AN.

STRASSENFERTIGER UND BOHLEN

DAS AMMANN GESAMTSORTIMENT AN STRASSENFERTIGERN BIETET DIE PASSENDE MASCHINE FÜR NAHEZU JEDEN ANWENDUNGSBEREICH. GANZ GLEICH, OB SIE EINE KLEINE, WENDIGE MASCHINE FÜR ENGE GASSEN BENÖTIGEN ODER GROSSE FLÄCHEN SCHNELL MIT EINEM HOCHWERTIGEN STRASSENBELAG EINBAUEN MÖCHTEN.

Fragen Sie den Bediener des ABG-Straßenfertigers und er sagt Ihnen, dass die Maschinen leiser und fertige Oberflächen ebener sind.

Das ist jedoch nicht alles. Das EPM-System (Electronic Paver Management) des ABG ist für seine einfache Bedienung bekannt. Es zeigt die Draufsicht eines Fertigers auf dem intuitiv gestalteten Display, das den Bediener durch einzelne Funktionen

begleitet. Durch die hintergrundbeleuchteten Tasten ist das EPM-System auch bei Nachtarbeit hervorragend zu nutzen und mit dem Jog-Wheel lassen sich Parameter schnell einstellen.

Alle ABG-Straßenfertiger werden für ihre fortschrittliche Technologie, die einfache Bedienung, Zuverlässigkeit und Qualität geschätzt. Sie sind so entworfen, dass sie den Kraftstoffverbrauch minimieren und Emissionen reduzieren.

FÜR SCHNELLE STARTS

e+ Screed Heat erfordert keinen laufenden Motor zur Bohlenbeheizung. Stattdessen kann der Straßenfertiger direkt vom Stromnetz über eine Baustellenstromversorgung mit Energie versorgt werden. Das bedeutet, dass die Bohle auch vor Baustellenbeginn aufgeheizt werden kann. Die Einbaumannschaft kann so direkt mit der Arbeit beginnen, da die Bohle schon betriebsbereit ist. Dies führt zu mindestens 30 Minuten mehr effektiver Arbeitszeit pro Einbautag.

NIEDRIGER CO₂-FUSSABDRUCK

e+ Screed Heat reduziert zudem die CO₂-Emissionen und trägt dazu bei, dass Ammann den Straßenbau jeden Tag umweltfreundlicher macht.

ABG-BOHLEN – FÜR EINEN EFFIZIENTEN EINBAU

Bringen Sie die Leistungsfähigkeit Ihres Straßenfertigers mit ABG-Bohlen auf ein höheres Niveau, das auf unserer branchenführenden Erfahrung mit Straßenbaumaschinen und fortschrittlicher Technologie aufgebaut wurde. Unsere in vielen Projekten auf der ganzen Welt bewährten Bohlen mit Einfach- und Doppelstampfer kombinieren Effizienz und Wirtschaftlichkeit, damit Sie die beste Einbauqualität erreichen.

KETTEN- ODER RADFERTIGER?

Beim Fertiger von Ammann ABG haben Sie die Auswahl. Beide Typen sind so konzipiert, dass sie die auf der Baustelle geforderte Leistung mühelos erreichen.

Die Kettenfertiger laufen dank eines exklusiven automatischen Kettenspanners reibungslos an. Das lange Fahrgestell sichert eine ausgewogene Gewichtsverteilung und Traktion, während robuste Fahrbahnräumer für eine hindernisfreie Oberfläche sorgen.

Die Radfertiger nutzen eine auf dem Markt einzigartige selbstanivierende Technologie, die Unebenheiten und andere Unregelmäßigkeiten ausgleichen. Zusätzlich verhindert die lastabhängige Drehmomentregelung das Durchdrehen der Räder.

MANUELLE BOHLEN

Manuelle ABG-Bohlen überzeugen durch eine große Arbeitsbreite (bis zu 13 m) und sind für große Projekte am effizientesten einsetzbar.

VARIOMATIC BOHLEN

Wenn Vielseitigkeit auf der Baustelle gefragt wird, lassen sich die flexiblen Variomatic-Bohlen einfach auf die doppelte Grundbreite erweitern – mit der Option weiterer Anbauteile auf bis zu 10 m.



ABG 4820



ABG 6870



FERTIGER DER MINI KLASSE



AFW RADFERTIGER

Gewicht: 1260 kg
Motorleistung: 7,6 kW
Grundeinbaubreite: 0,8–1,3 m
Max. Einbaubreite: 1,65 m

ABG 1570

ABG FERTIGER DER CITY KLASSE



ABG KETTEN- UND RADFERTIGER

Gewicht: 7635–8155 kg
Motorleistung: 55,4 kW
Grundeinbaubreite: 1,5–3 m
Max. Einbaubreite: 4,5 m

ABG 2820 | ABG 2870

ABG FERTIGER DER MULTI KLASSE



ABG KETTEN- UND RADFERTIGER

Gewicht: 15 890–17 362 kg
Motorleistung: 105–140 kW
Grundeinbaubreite: 2,5–5 m
Max. Einbaubreite: 10 m

ABG 4820 | ABG 5420 | ABG 6720L
ABG 6820 | ABG 6820L | ABG 7320
ABG 4470 | ABG 6870

ABG FERTIGER DER HIGHWAY KLASSE



ABG KETTENFERTIGER

Gewicht: 17 142–19 592 kg
Motorleistung: 170–200 kW
Grundeinbaubreite: 2,5–5 m
Max. Einbaubreite: 13 m

ABG 7820 | ABG 7820L | ABG 7920
ABG 8820 | ABG 8820L



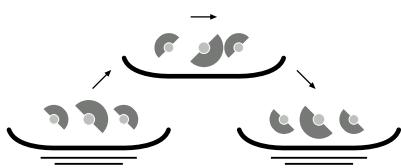
FÜR DIE VERFÜGBARKEIT DES PRODUKTS SPRECHEN SIE BITTE
IHREN GEBIETSVERKAUFSLEITER ODER HÄNDLER VOR ORT AN.

MASCHINENTECHNOLOGIE



DREI-WELLEN-ERREGER-SYSTEM

Das innovative Ammann Drei-Wellen-Erreger-System verfügt über das branchenweit beste Steigvermögen und die höchste Verdichtungsleistung für leichte Maschinen, wie hydrostatische Rüttelplatten. Das System verhindert unregelmäßige Bewegungen und ermöglicht sanftes Arbeiten selbst auf schweren, bindigen Böden. Dank der gleichmäßigen Bewegung lassen sich selbst Hindernisse problemlos überwinden und Hinterfüllungen mit hohem Feuchtegehalt einwandfrei verdichten.



APH 55/75
APH 65/85
APH 85/95
APH 110-95



INTELLIGENTE BODENVERDICHTUNG

Baustellen erfordern heutzutage präzise, transparente und nachvollziehbare Verdichtungsverfahren. Ammann unternahm die ersten Schritte für das Sicherstellen dieser Prozesse im Jahre 1998, indem das automatische Mess- und Verdichtungskontrollsysteem ACE (Ammann Compaction Expert) eingeführt wurde. ACE wurde seit seiner Markteinführung fortlaufend verbessert und bleibt nach wie vor das beste System in der Branche. Es ist das einzige System, das die Amplitude und die Frequenz automatisch an die Bodencharakteristiken anpasst.

Die ACE-Technologie ist sowohl für leichte als auch schwere Verdichtungsmaschinen erhältlich.



ACE FÜR RÜTTELPLATTEN



ACE FÜR BODENVERDICHTUNG

ACE FÜR ASPHALTVERDICHTUNG



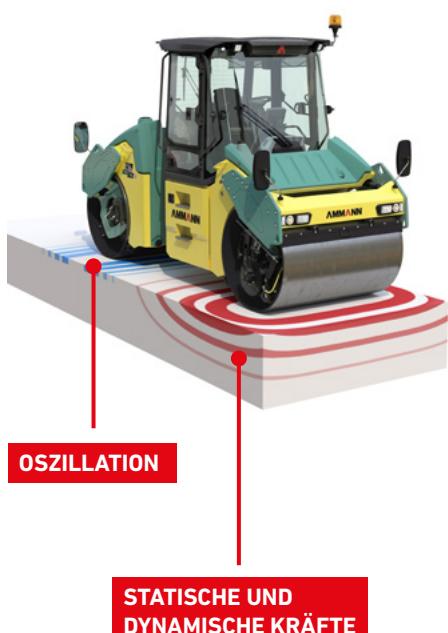
ACE FÜR LEICHE VERDICHTUNG





OSZILLATION

Die Oszillation ist eine dynamische Verdichtungsmethode, die signifikante Vorteile gegenüber den herkömmlichen Vibrationstechniken bietet. Sie liefert die horizontale und auch vertikale Energie und im Grundsatz massiert sie das Gestein auf seine Stelle ohne zusätzliche Kräfte, über die üblicherweise schwere Verdichtungsmaschinen verfügen. Walzen mit Oszillationstechnik sind ideal für empfindliche Baustellen, wie etwa auf Brücken oder bei Arbeiten oberhalb der Kanalisationen- oder Energieleitungen. Die Oszillationswalzen können auf Asphaltdecken eingesetzt werden, die für herkömmliche Verdichtungsmethoden zu heiß oder zu kalt sind. Außerdem sind sie fähig, Asphaltoberflächen zu versiegeln, ohne die kalten Nahtstellen zu beschädigen.



WAS IST ADS?

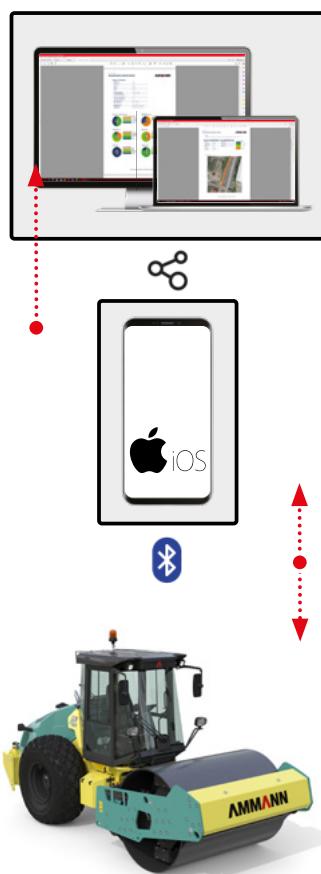
Ammann Dokumentationssystem

Das ADS-System ermöglicht die Dokumentation der mit ACE^{force} oder ACE^{pro} gemessenen Verdichtungsergebnisse vor Ort. Es ist auf den schweren Verdichtungsmaschinen von Ammann installiert und nutzt GPS für eine präzise Positionierung.

- Genaue Dokumentation auf der Baustelle
- Einfache Qualitätskontrolle
- Erhöhte Effizienz (Zeit- und Kraftstoffersparnis, reduzierte Nacharbeitskosten, verlängerte Lebensdauer, reduzierte CO₂-Emissionen)
- Kein Risiko von Beschädigung, Diebstahl oder Verlust von Android/iOS-Geräten während der Aufzeichnung

ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES FERTIGERS (EPM3)

Übernehmen Sie die Kontrolle über die Operation mit dem ABG elektronischen Steuerung des Fertigers (EPM3). Alle Drucktasten der Steuerung für alle Funktionen sind in einem System vereinigt und in einer Vogelperspektive angeordnet, um den Bediener durch die verschiedenen Arbeitsfunktionen intuitiv zu führen. Mit dem Rad können Sie die Funktionen schnell auswählen und einstellen, um die Maschine besser zu kontrollieren, einfacher zu bedienen und effizienter zu machen.



AFTER SALES – BEREICH MASCHINEN

VERSCHLEISSTEIL-KIT

Verschleißerscheinungen sind unvermeidbar, doch Ausfallzeiten lassen sich begrenzen. Die Verschleißteil-Sets machen den Austausch von Teilen effizient und kostengünstig. Alle erforderlichen Teile werden in einer einzigen Box geliefert. Das macht den Austausch schnell, einfach und bequem.



WARTUNGS-KIT

Präventive Instandhaltung ist der Schlüssel zum effizienten Betrieb und zur langen Lebensdauer einer Maschine. Je einfacher die Wartungsarbeiten durchzuführen sind, desto wahrscheinlicher werden sie vom Bediener auch tatsächlich ausgeführt. Wartungs-Sets vereinfachen die Instandhaltung.

Die zu einem bestimmten Wartungsprozess gehörenden Teile befinden sich in einer einzigen Box mit derselben Teilenummer.

NOTFALL-KIT

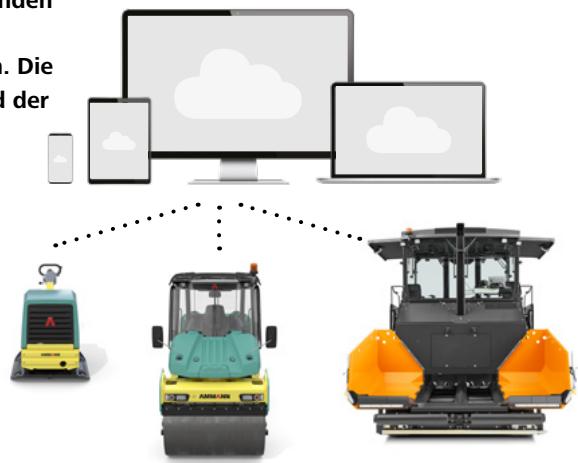
Notfall-Sets sorgen dafür, dass kleine Schwierigkeiten nicht zu großen Problemen werden, die möglicherweise eine Maschine oder eine ganze Baustelle lahmlegen können. Sie enthalten beispielsweise Schalter, Sicherungen und Ventilspulen, die einfach und schnell ausgetauscht werden können, aber zu großen Problemen führen, wenn sie nicht richtig funktionieren. Diese Sets lassen sich bestens im Kofferraum oder auf der Ladefläche eines Fahrzeugs verstauen und sind so immer zur Hand. Bereits mit geringen technischen Fachkenntnissen lassen sie sich auf der Baustelle einsetzen. Diese Reparaturen nehmen maximal 2 Stunden Zeit in Anspruch.

SICHERUNG DER DATEN, DIE ZÄHLEN SERVICELINK

A hand holds a smartphone displaying the Ammann ServiceLink mobile application. The screen shows real-time data for a machine, including battery usage (25.43%), total working hours (52.2), and fuel consumption (673.95 liters). The background features a silhouette of a city skyline with a yellow location pin.

Ammann ServiceLink ist ein digitales Datenmanagement-Tool, das Kunden die Informationen zur Verfügung stellt, für die sie sich am meisten interessieren: **Maschinenstandort, Batteriestatus und Betriebsstunden**. Die Datenübertragung erfolgt dank der neuen Hardware automatisch und der Zugriff auf die Informationen ist nur einen Klick entfernt.

- Liefert Daten zu Maschinenstandort, Betriebsstunden, Batteriestatus
- Ermöglicht den Zugriff auf Daten mit nur einem Klick
- Überträgt zuverlässig Daten von Maschinen, egal wo diese sich befinden
- Die Nachrüstung funktioniert auch mit Maschinen anderer Hersteller – nicht nur mit Ammann
- Rationalisiert Flotten-Upgrades (Retrofit-Option)
- Einfach zu installieren



AFTER SALES – BEREICHANLAGEN



TECHNISCHER SERVICE FÜR ASPHALTMISCHANLAGEN

Ammann bietet Servicepakete, die sicherstellen, dass alle fälligen Wartungsarbeiten prompt durchgeführt werden. So bleibt Ihre Anlage effizient und wird vor frühzeitigem Verschleiß geschützt, der oftmals durch mangelnde Instandhaltung zustande kommt. Es stehen mehrere Servicepakete zur Auswahl. Auf Wunsch besucht auch ein Vertreter von Ammann Ihre Anlage und Sie können gemeinsam einen Wartungsplan erstellen, der Ihren Anforderungen voll und ganz entspricht.



BRENNERWARTUNG



REGELMÄSSIGE
WARTUNG



KALIBRIERDIENST



ELEKTRISCHE
ÜBERPRÜFUNG



FILTERKONTROLLE

DIE VORTEILE EINER NACHRÜSTUNG

Nutzen Sie die Vorteile einer neuen Anlage, ohne die kompletten Anschaffungskosten zu zahlen. Mit einer Nachrüstung von Ammann modernisieren Sie bestehende Anlagen, um von den neuesten technischen und umweltfreundlichen Verbesserungen zu profitieren.

Ammann verfügt über einen bewährten Retrofit Prozess. Es kostet nur den Bruchteil einer neuen Anlage und ist für alle Asphaltmisanlagen von Ammann und von anderen Herstellern verfügbar.

Welche Vorteile bringt ein Retrofit?

Umwelttechnische Verbesserungen

Zu den möglichen Verbesserungen zählen die Überarbeitung der Bitumentanks und Tuchfilter, Lärmreduzierung und die Fähigkeit zur Herstellung von Niedertemperaturmischungen.

Technische Verbesserungen

Brenner, Mischer, Steuerung und Recyclingsystem werden auf den neuesten technischen Stand gebracht.

Anlagenverjüngung

Zu den Möglichkeiten eines Retrofits zählen der Austausch von Trockner und Mischer sowie der Einbau des von Ammann entwickelten Verschleißschutzsystems Amdurit®.

ANLAGENSCHULUNGEN

Ammann verfügt weltweit über mehr als 10 regionale Schulungszentren. Die Zentren kombinieren traditionellen Schulunterricht mit Praxiserfahrung, einschließlich der Verfügbarkeit von Anlagenkomponenten für den Wartungsunterricht.

Der as1-Simulator bietet realistische Szenarien ohne die Gefahr, Material zu verschwenden oder Ausfallzeiten an der Anlage zu verursachen. Die Bediener können experimentieren und aus ihren Fehlern lernen – ohne kostspielige Konsequenzen.

Die Schulungen werden auch von Teilnehmern aus anderen Unternehmen besucht. Alle Teilnehmer sagen, dass der Austausch mit Gleichgesinnten und die Erfahrung, wie diese mit Problemen umgehen, einen zusätzlichen Vorteil bietet.

Die Kurse werden in unterschiedlichen Sprachen abgehalten. So wird sichergestellt, dass die Teilnehmer alles verstehen und die Investition in die Schulung sich auch tatsächlich lohnt.

Darüber hinaus können die Experten von Ammann einen an die jeweiligen Bedürfnisse angepassten Kurs zusammenstellen und mit den Bedienern und Produktionsleitern des Kunden an dessen Anlage arbeiten. Zu den Vorteilen gehören praktische Erfahrungen im Umgang mit der Maschine des Kunden und die Möglichkeit, mehr Bediener an einer Schulung teilnehmen zu lassen.



Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und
Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

